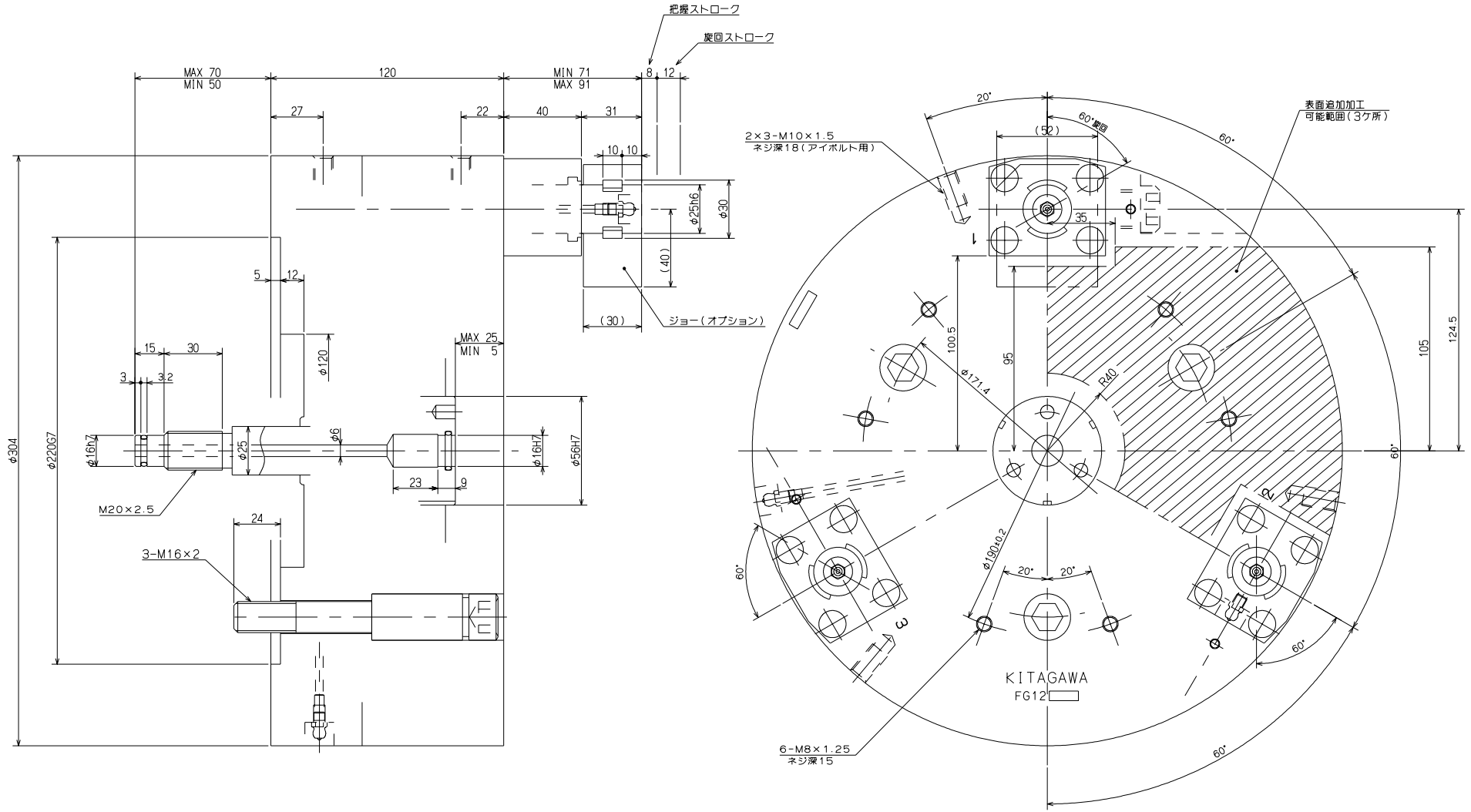

注記

1. チャックへの給油は北川チャック専用グリス又は
モリコートEPグリス(ダウコーニング　株)
を使用ください.
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮してください.

仕　様		
ジョーストローク	20	mm
ジョー1個の締付力	5.5	kN
許容最大入力	18	kN
許容最高回転速度	3000	min⁻¹
質量	48	kg
慣性モーメント	0.59	kg·m²
使用シリンダ	Y1020R	
許容最大油圧力	2.5	MPa

○ ジョー1個の締付力、許容最大入力は、ジョー長さがシャフト中心より40mmまでの場合
○ 許容最高回転速度は、図中ジョー(オプション)取付の場合

付属品・付属工具	
取付ボルト：M16	3
連結用ハンドル	1
アイボルト：M10	2
スパナボウ：一式	各 1
スピンローラ	3

図面来歴				尺　度	形式	FG12	重量　kg
				2:3	名称	フィンガーチャック　12	
部長　課長	係長　主任	設計　CAD		三角法		FG12 ガイケイ	
株式会社 北川鉄工所		作成年月日			図面番号	61P 24 3761 1	